

Типи і області застосування абразивних матеріалів

Найменування абразивного матеріалу	Позначення	Стан матеріалу	Призначення
Алмази			
Алмаз природний	A	Зерна і порошки у вільному (незакріпленому) вигляді та у вигляді шліфувальних кругів і алмазно-металевих олівців	Заточка твердосплавного інструменту, шліфування, різання і доведення алмазів, рубінів, скла та інших важко оброблюваних матеріалів
Синтетичні алмази	АСО	Порошок з найбільш розвиненою ріжучої поверхнею і підвищеною крихкістю	Для вищевказаних цілей колами на органічних зв'язках
	АСР	Порошок з меншою крихкістю і більшою міцністю, ніж порошки АСО	Для виготовлення кругів на керамічній та металевій зв'язках
	АСВ	Порошок з меншою крихкістю і більшою міцністю, ніж порошки АСР	Для виготовлення кіл на металевій зв'язці, що працюють при підвищених навантаженнях
	АСК	Порошок з меншою крихкістю і більшою міцністю, ніж порошки АСВ	Для інструментів на металевих зв'язках, що працюють в особливо важких умовах
	АСС	Зерна з найбільшою міцністю в порівнянні з АСО, АСР, АСВ, АСК	Для правки кіл, різання корунду
	Славутич	Міцне зерно	Для виправлення шліфувальних кіл
Електрокорунд			
Електрокорунд нормальний Зміст: Al ₂ O ₃ - 92% Al ₂ O ₃ - 93% Al ₂ O ₃ - 94% Al ₂ O ₃ - 95%	13A 14A 14A 15A	Порошок	Обдирне шліфування чавунних і сталевих виливків, поковок, штампованих деталей
		Порошок і мікропорошки для абразивного інструменту на різних зв'язках	Шліфування конструкційних і вуглецевих сталей в сирому і загартованому вигляді, легуваних сталей, ковкого чавуну, твердої бронзи
		Порошок для абразивних інструментів на різних зв'язках, кола для швидкісного шліфування	Шліфування вуглецевих і легуваних сталей в загартованому вигляді, швидкокорізальних сталей із заміників, заточка інструменту
Електрокорунд білий Зміст: Al ₂ O ₃ - 98% Al ₂ O ₃ - 99%	22A	Порошок для абразивних інструментів на органічних зв'язках	Шліфування та доведення легуваних сирих і загартованих сталей
		Порошок і мікропорошки для абразивних інструментів на різних зв'язках, кола для	Шліфування та доведення легуваних сирих і

Al ₂ O ₃ - 99,3%	23A 24A	швидкісного шліфування	загартованих сталей, заточування і доведення ріжучого інструменту
Монокорунд Зміст Al ₂ O ₃ : 96,5-97,4% 97,5-98,5%	43A 44A 45A	Порошок для абразивних інструментів на різних зв'язках	Шліфування легованих, цементованих, загартованих і азотованих сталей, заточування різального інструменту
Електрокорунд хромовий	33A 34A	Порошок для абразивних інструментів	Шліфування конструкційних вуглецевих легованих сталей
Електрокорунд титанистий	37A		Шліфування конструкційних вуглецевих легованих сталей
Карбід кремнію			
Карбід кремнію чорний Зміст SiC: 97% 98%	53C 54C	Порошок для абразивних інструментів на різних зв'язках: зернистість 125-50 зернистість 40-16	Обробка чавуну, міді, алюмінію, скла, порцеляни, каменю, ебоніту і т. Д. Шліфування твердих і крихких матеріалів, заточка інструментів
Карбід кремнію зелений Зміст SiC: 96% 97% 98% 99% 99,5%	63C 63C 63C 63C	Порошок і мікропорошки Порошок для абразивних інструментів на різних зв'язках	Шліфування твердих сплавів, заточка твердосплавного інструменту, обробка неметалічних матеріалів високої твердості Тонке шліфування і доведення легованих і загартованих сталей і неметалічних матеріалів високої твердості, заточка інструменту з твердого сплаву
Ельбор			
Кубічний нітрид бору (ельборо) З підвищеною механічною міцністю Зі звичайною механічною міцністю	Л ЛП ЛО	Порошок і мікропорошки для абразивних інструментів на різних зв'язках	Шліфування загартованих легованих, високолегованих інструментальних, жароміцних і підшипникових сталей. Профільне шліфування на про-філешліфовальних верстатах