

Призначення шліфшкурки (наждачного паперу), маркування і зернистість

Призначення	Маркування по ГОСТ 3647-80	Маркування по ISO-6344	Розмір зерна, мкм
Грубозернисті			
Дуже грубі роботи	80-H	P22	800-1000
	63-H	P24	630-800
	50-H	P36	500-630
Грубі роботи	40-H	P40	400-500
	32-H	P46	315-400
	25-H	P60	250-315
Первинне шліфування	20-H	P80	200-250
	16-H	P90	160-200
	12-H	P100	125-160
	10-H	P120	100-125
Фінішне шліфування м'яких порід дерева, старої фарби під фарбування	8-H	P150	80-100
	6-H	P180 (P 220)	63-80
Дрібнозернисті			
Фінішне шліфування твердих порід дерева, шліфування між покриттями	5-H, M63	P240	50-63
	4-H, M50	P280	40-50
Полірування фінальних покриттів, шліфування між фарбуваннями, мокре шліфування	M40\H-3	P400	28-40
	M28\H-2	P600	20-28
Шліфування металу, пластику, кераміки, мокре шліфування	M20\H-1	P1000	14-20
Полірування	M14	P1200	10-14
	M10\H-0	P1500	7-10
	M7\H-01	P2000	5-7
	M5\H-00	P2500	3-5