

Як обрати абразивний матеріал

Характеристика матеріалу та операції	Марка абразивного матеріалу						
	13A	14A	25A	53C	54C	63C	64C
Обробка матеріалу з високим супротивом розриву: - обдирання сталевих виливків, поковок, прокату, сталистих високоміцних і вибілених чавунів, ковкого чавуну; - напівчистова обробка різних деталей машин з вуглецевої і легованої сталі в незагартованому і загартованому вигляді, марганцевистої бронзи, нікелевих і алюмінієвих сплавів.	✓	✓					
Обробка загартованих деталей з вуглецевої, швидкорізальної та нержавіючої сталі, хромованих і нітрованих поверхонь.			✓				
Обробка тонких деталей і інструментів, коли відведення тепла, що утворюється при шліфуванні, має ускладнення (штампи, зуби шестерень, різьбовий інструмент, тонкі ножі та леза, сталеві різці, свердла, деревообробні ножі тощо).			✓				
Обробка деталей: - плоске, внутрішнє і профільне шліфування з великою площею контакту між кругом і оброблюваною поверхнею, що супроводжується утворенням великої кількості тепла; - обробне шліфування (хонінгування, суперфінішування і т.д.).			✓				
Обробка твердих матеріалів з низьким опором розриву - чавуну, бронзового і латунного литва, твердих сплавів, дорогоцінного каміння, скла, мармуру, граніту, порцеляни, твердого каучуку, кістки і т.д.; - м'яких і в'язких матеріалів (латуні, міді і т.д.).				✓	✓	✓	✓